

iBiotec®

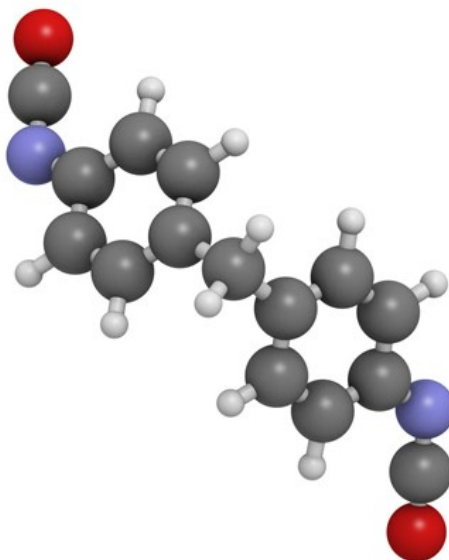
LA MARQUE D'UN FABRICANT

SOLVANTS DE SÉCURITÉ POUR LE NETTOYAGE DES COMPOSITES

Fiche Technique - Edition du : 13/10/2017

RESINES POLYURETHANES ET COMPOSITES

RÉSINE (MATRICE) FIBRES CHARGES ADDITIFS ÂME



iBiotec® FAST CLEAN PU 110
SOLVANT NETTOYANT POLYURÉTHANE
FLUIDE DE RINÇAGE DES TÊTES DE COULÉES POLYURÉTHANE
SUR MACHINE BASSE PRESSION
AGROSOLVANT



Solvant alternatif au Chlorure de Méthylène sans aucune modification des réglages machines et des temps de cycles.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 permet le rinçage des polyuréthanes compacts RIM, de type TDI et MDI, y compris avec des Pot life très courts.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 est majoritairement constitué de dérivés de matières végétales et de matières présentes naturellement dans l'environnement.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 réduit à 0 % les émissions de vapeurs organiques.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 n'est pas inflammable. Son point éclair élevé permet de l'utiliser de manière sûre, à froid ou à chaud.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 ne contient aucune substance dangereuse pour la santé. Ses constituants ne sont ni toxiques, ni cancérogènes, ni mutagènes, ni toxiques pour la reproduction, ni nocifs, ni irritants, ni sensibilisants, ni corrosifs.



FICHE TECHNIQUE **iBiotec® FAST CLEAN PU 110**



ANALYSE DES CYCLES DE VIE
ISO 14 040



BILAN CARBONE®

1,55 kg Equivalent Carbone



Aucun pictogramme de danger CLP 1272/2008 1079/2016

Solvant alternatif au Chlorure de méthylène sans aucune modification des réglages machines et des temps de cycles.

ELIMINATION DES POLYURETHANES

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 est le solvant idéal pour éliminer les polyuréthanes dans les chambres de mélange et les têtes de coulées des machines de dépose basse pression.

Il convient pour l'élimination des résines compactes, des mousses et des RIM. C'est également un excellent agent de nettoyage pour l'élimination des bavures de joints polyuréthane utilisés en miroiterie, vitrerie et le nettoyage des outils de dépose : spatules et pistolets.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 est aussi utilisé pour le nettoyage des cuves de fabrication de résines et de peintures ; il élimine également les pigments et les pâtes colorantes

MACHINE DE DEPOSE DE POLYURETHANES COMPACTS

Le cycle de lavage après injection des polyuréthanes est le suivant :

- Soufflage d'air pendant 10 secondes ;
- Injection de **iBiotec® FAST CLEAN PU 110** pendant 3 secondes ;
- Soufflage d'air pendant 30 secondes ;
- Injection en coulée perdue pour éliminer totalement les résidus.

Ces temps sont donnés à titre indicatif et peuvent varier suivant la nature des polyuréthanes.

Pendant le cycle de lavage, la chambre de mélange peut être positionnée au dessus d'un tonnelet métallique équipé d'un entonnoir afin de récupérer les effluents de **iBiotec® FAST CLEAN PU 110**.

Ceux-ci peuvent être filtrés (filtre métallique de 6/10^{ème} de millimètre) ; le mélange peut être aussi décanté pendant 24 heures.

Le **iBiotec® FAST CLEAN PU 110** peut être réutilisé jusqu'à 4 fois de suite.

Le **iBiotec® FAST CLEAN PU 110** peut aussi décaper par trempage les turbines sur lesquelles des résidus de polyuréthane ont polymérisé, en particulier les résidus de mousses dont le temps de réaction est très court.

REALISATION DE JOINTS EN DOUBLE VITRAGE

Les spatules sont nettoyées par simple trempage, les pistolets par circulating.

FORMULATION AMELIORANT LA SECURITE

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 n'est pas inflammable. Son point éclair élevé permet de l'utiliser de manière sûre, à froid ou à chaud.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 ne contient aucune substance dangereuse pour la santé (Arrêté du 9 Novembre 2004) : ses constituants ne sont ni toxiques, ni cancérogènes, ni mutagènes, ni toxiques pour la reproduction, ni nocifs, ni irritants, ni sensibilisants, ni corrosifs.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 n'émet pas de vapeurs dangereuses et n'est pas toxique ou nocif par contact avec la peau.

FORMULATION RESPECTANT L'ENVIRONNEMENT

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 n'est pratiquement pas volatil (1000 fois moins que le chlorure de méthylène).

Dans la pratique, le **iBiotec® FAST CLEAN PU 110** réduit à 0 % les émissions de vapeurs organiques.

Il permet aux ateliers de coulée de polyuréthane, aux installations de fabrication de double vitrage et aux fabricants d'élastomères, de peintures et de pâtes colorantes, de respecter sans difficulté les limites d'émissions de COV (Arrêté du 29 Mai 2000) durant les étapes de nettoyage.

iBiotec® FAST CLEAN PU 110 n'émet pas de substance dangereuse pour la couche d'ozone ou participant au réchauffement climatique.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Limpide	-
Couleur	Visuel	Ambrée	-
Odeur	Olfactif	Sans	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	968	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	nm	-
Point de congélation	ISO 3016	-8	°C
Solubilité dans l'eau	-	partielle	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	3,0	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	<0,1	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice KB	ASTM D 1133	>200	-
Vitesse d'évaporation	-	>6	heures
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	32,0	Dynes/cm
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
Point d'aniline	ISO 2977	nm	°C
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point d'éclair (vase clos)	NF EN 22719	100	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>270	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	non explosible	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	non explosible	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	%
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	<6	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	<10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	<26	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 100°C.	GC-MS	Sans	%
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1 sans danger pour l'eau	classe
Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	L 33 T82	>80	%
Biodégradabilité facile OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	ISO 7827	>80	%
Biodégradabilité facile et ultime OCDE 301 D sur 28 jours Biodégradation à 67 jours	MITI modifié	>90	%

PRESENTATIONS

Bidon 20 L



Fût 200 L



Container GRV 1000 L



iBiotec[®] Tec Industries[®] Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.